

# ANTICONGELANTE SINTÉTICO USO DIRECTO

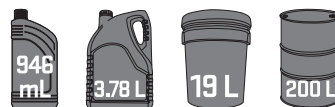
Elaborado a base de glicoles y aditivos de alta tecnología que protegen la bomba de agua y las partes de aluminio, cobre, bronce y hierro; además, evita la degradación de mangueras, hules, sellos y juntas. Al ser de uso directo, no necesita diluirse ya que contiene la mezcla perfecta de refrigerante y agua desmineralizada para los vehículos de servicio automotriz.



## BENEFICIOS:

- Punto de congelación sin diluir: -19 °C
- Punto de ebullición sin diluir: 105 °C
- Punto de ebullición sin diluir y con tapón de 15 psi: 128 °C

## PRESENTACIONES:



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TÍPICAS:

Pruebas	Método ASTM	Valores
Gravedad específica (15/15.5) °C	D1122	1.065
Glicoles %	Refractómetro	35
Congelación 100% °C	D1177	-19
Ebullición al 100% °C	D1120	106
pH al 50% en agua destilada	D1287	10